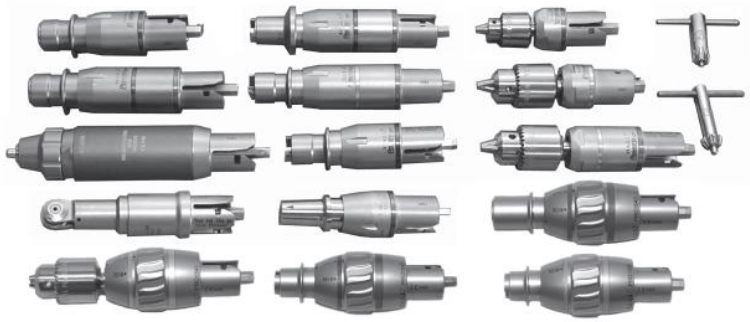
FICHA TÉCNICA N°	**31**
FECHA VIGENCIA:	13/03/2024

NOMBRE DEL EQUIPO	ADITAMENTOS
MARCA	CONMED
REFERENCIA	PRO2041 – PRO2030 – PRO2043 - PRO6047 – PRO6240 – PRO6228 – PRO2029

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

1. USO Y DEFINICIÓN



Los aditamentos están diseñados para utilizarse en conjunción con todos los taladros Conmed para realizar las tareas de cortar, escariar, perforar, atornillar y serrar. La mayoría de los aditamentos para taladrar, escariar y serrar se pueden intercambiar con las piezas de mano de batería, eléctricas y neumáticas PowerPro, PowerProMax, MPower and MPower 2, Hall 50, Titan, a excepción del accesorio para sierra reciprocante PRO2045, así como los dispositivos para la inserción de clavos y alambres. Los complementos para la inserción de clavos y cables están diseñados para piezas de mano específicas.

Entre los campos de aplicación de los aditamentos se incluyen los siguientes: ortopedia, osteotomía, artroplastia articular total, traumatología y procedimientos de esternotomía media.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Aditamento Taladro Jacobs ¼" con llave
Referencia: PRO2041



Características técnicas:

- Aditamento para motores de grandes huesos
- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Tipo de anclaje: Jacobs 1/4" hasta 6,35mm
- Canulación: 5.1mm de diámetro
- Relación de giro: 1:1
- Velocidad: 0 - 1.500 r.p.m.
- Par de Fuerza: 3,95Nm
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC

Aditamento Taladro Jacobs 5/32”
Referencia: PRO2030

Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Anclaje Jacobs de 3 palas y medida 5/32”
- Canulación de 4mm de diámetro
- Admite brocas de hasta 3,97mm diámetro
- Velocidad: 0 – 1.500 rpm
- Relación de giro 1:1
- Par de fuerza: 3.95Nm
- Esterilizable en autoclave a 134ºC



Aditamento Sierra Sagital
Referencia: PRO2043

Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio
- Velocidad de corte: 0 - 16.000 c.p.m.
- Rango de corte: 3.2mm
- Cabezal rotatorio: Múltiples posiciones en 360º
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC
- Fijación rápida de las hojas de sierra
- Amplia gama de hojas de sierra



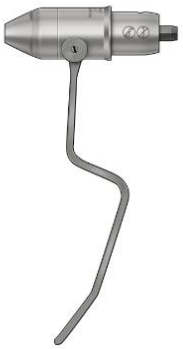
Aditamento Fresador Zimmer / Hudson 5:1
Referencia: PRO6047

Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Tipo de anclaje: Anclaje rápido Zimmer/Hudson
- Canulación: 4.2mm de diámetro
- Velocidad: 0 - 300 r.p.m.
- Relación de giro: 5:1
- Par de Fuerza: 16,4Nm
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC



Aditamento de inserción de clavos
Referencia: PRO6240



Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Canulación: 1.8 – 4.0mm (0.071 – 0.157")
- Boquilla: dispositivo de inserción de clavos
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC

Aditamento de inserción de clavos
Referencia: PRO6228



Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Canulación: 0.7 – 1.6mm (0.028 – 0.062")
- Boquilla: dispositivo de inserción de clavos
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC

Aditamento AO/trinkle
Referencia: PRO2029

Características técnicas:

- Material: Acero inoxidable y aluminio anodizado
- Canulación: 3,2 mm
- Boquilla: Admite accesorios de tipo Trinkle y ASIF/AO
- Esterilización recomendada: Vapor prevacío a 134ºC



2. CLASIFICACIÓN DEL EQUIPO
RIESGO IIA